

APPLICATION DE NOS FABRICATIONS POUR LE GÉNIE CIVIL

MEIN, fort de sa longue expérience en matière de fonte de composants pour les diverses applications au sein des projets de génie civil, génère une grande quantité de solutions en acier pour des marchés tels que :

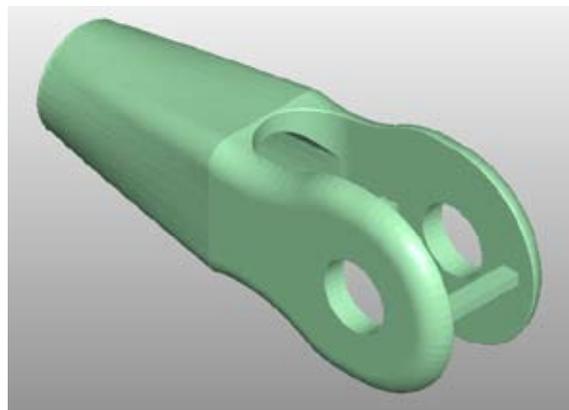
Construction de structures

Chez **MEIN**, nous travaillons en étroite collaboration avec les principales sociétés qui définissent les projets dans des domaines tels que :

- a) Ponts
- b) Toits de stades

Nous sommes fournisseur de composants d'assemblage et de supports en acier.

Les matériaux habituellement utilisés sont :



Aciers au Carbone et alliages

Dénomination	Composition chimique basique										Propriétés	Équivalents
	%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	Mo	Ni	V			
GS-45	0,20	0,80	0,35	0,025	0,025						R>45 Kg/mm ²	ASTM A27 Grade 65-35
GS-60	0,40	0,80	0,35	0,025	0,025						R>60 Kg/mm ²	
GS-C25	0,23	0,8	0,6	0,020	0,015						R>50 Kg/mm ²	ASTM A216 WCA
GS-20 Mn 5	0,23	1,5	0,6	0,020	0,015						R>55 Kg/mm ²	ASTM A216 WCC
GS-42 Cr Mo 4	0,45	1	0,5	0,020	0,015	1	0,25				R>85 Kg/mm ²	
GS-15 Ni Mo Cr 3.6	0,22	1	0,60	0,020	0,015	0,80		0,6			R>70 Kg/mm ²	
GS-24 Mn 6	0,40	1,80	0,60	0,020	0,02						R>65 Kg/mm ²	SEW 520
GS-30 Cr Mo V6-4	0,30	0,8	0,6	0,020	0,015	1,5	0,4	0,10			R>85 Kg/mm ²	SEW 515
GS-22 Ni Mo Cr 5-6	0,20	1	0,6	0,015	0,015	0,8	0,6	1			R>100 Kg/mm ²	SEW 520
GS-25 Cr Mo 4	0,25	0,8	0,6	0,020	0,015	1	0,25				R>90 Kg/mm ²	ASTM A752 Grade 41-30

Aciers Inoxydables

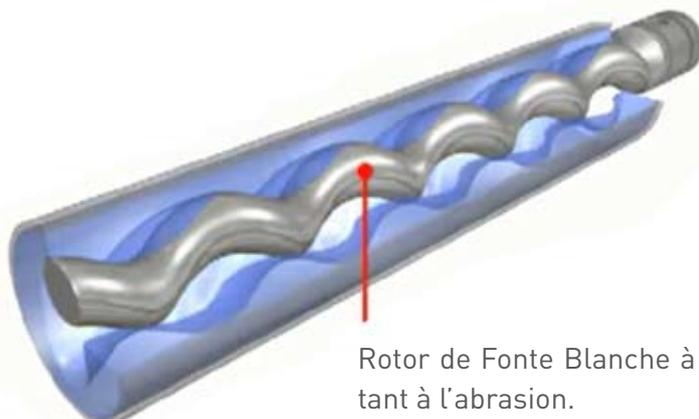
Dénomination	Composition chimique basique					Propriétés	Équivalents
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo		
GX-5 Cr Ni	<0,08	<1,5	8-	18-	0,5	R>45 kg/mm ² , A>=35	ASTM A351 Grade CF-8
GX-12 Cr	<0,15	<1,0	<1,0	11,5-		R>63 kg/mm ² , A>=18	ASTM A351 Grade CA-
GX-5 Cr Mo	<0,08	<1,5	9-	18-	2-	R>45 kg/mm ² , A>=30	ASTM A351 Grade CF-
GX-2 Cr Mo	<0,03	<1,5	12-	17-	2,5-	R>45 kg/mm ² , A>=30	ASTM A351 Grade CF- 3M
Duplex 1.4462-1.4470	<0,03	<2	4,5-6,5	21-23	2,5-3,5	700MPa<C.R<900MPa	
Superduplex A 890	<0,03	<1,5	6-8	24-26	4-5	C.R>690MPa	

Rotors pour gutineuses de béton fin

Nous sommes les principaux fournisseurs des sociétés les plus importantes au niveau mondial de pièces de rechanges de rotors pour gutineuses de béton fin. Nous disposons dans nos installations de machines à la mécanisation spécifique pour ce type de composants, ce qui nous permet d'avoir un contrôle absolu du matériel que nous fournissons.

Nous disposons également d'un important stock qui nous permet de fournir différents fabricants de machinerie de rotors en 24h.

La méthode de pompage utilisée dans ce type de gutineuses est principalement un système de pompage hélicoïdal (Rotor/Stator)



Rotor de Fonte Blanche à haut Chrome très résistant à l'abrasion.

Les avantages de ce système par rapport aux systèmes pneumatiques et hydrauliques à pistons résident dans le fait que le flux de sortie du béton est constant, en plus de sa simplicité en matière de composants de la machine et de sa maintenance en cas d'usure.

Aciers et Fontes résistant à l'usure

Dénomination	Composition chimique basique							Propriétés	Équivalents
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo	V	S		
GX-280 Cr Mo Ni 20.2.1	2,80	0,80	0,90	20,00	2,00			>60 HRc	ASTM A532 CL II E
GX-340 Cr Mo 27.2	3,40	0,80		28,00	2,00			>62 HRc	
GX-300 Cr 13	3,00	0,60		13,00				>45 HRc	ASTM A532 CL II A
GX-200 Cr 13	1,80	0,30		13,00				>58 HRc	
GX-165 Cr Mo V 12	1,65	0,30		13,00	1,00	0,25		>58 HRc	
GX-300 Ni Cr 4.2	3,00	0,60	4,00	2,00				>54 HRc	ASTM A532 CL I A, B, C
GX-300 Cr Ni Si 9.5.2.	3,00	0,60	6,00	8,00			<=2,00	>58 HRc	ASTM A532 CL I D
Selfhardennng	0,35	0,60	4,00	1,30	0,40			>50 HRc	
Cr-Mo Steel	0,40	0,700,80		3,00	0,50			>48 HRc	
GX 260 Cr 27	2,60			27				>55 HRc	ASTM A-532-CL III A